



瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

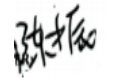
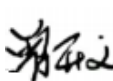

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造(上海)有限公司	材质证明书 Material Test Certificate (EN 10204 3.1.)	DIN 50049 - EN 10204 - 3.1	
材料名称 Name of Material:	316		MAT. CERT. N°. 20250311-07	
执行标准 Specification	ASTM A479		交货状态 delivery state	已加工 Processed
IATF16949/ approved CLIENT: JC			产品类别 Product Category	棒料 Bar Stock

炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
24N10	VODC	试验值P.A	≤0.03	≤2.0	≤1.0	≤0.03	≤0.045	16.0-18.0	10.0-14.0	2.0-3.0	/	/	/	≤0.10
			0.02	1.21	0.53	0.005	0.027	16.2	10.03	2.04				0.04

试验或检验数据 Test Result														
拉伸试验 Tensile Test (依据标准 Standard ASTM A370)								冲击试验 Impact Test (依据标准 Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection		
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉6b TS	屈服6s0.2 YS	延伸率δ E.L	收缩率φ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV ≥60J	外观及尺寸 Visual & Dim Inspection		
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(MPa)	(%)	HB	-50°C	10*10*55	V	61/70/65	合格 qualified		
Φ12.5	50		≥515	≥205	≥30	≤237								
			试验值P.A	521	222	52	60							

产品内容 Product						热处理工艺 Heat Treatment Process					
订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量 QTY	热处理炉号 Heat NO.					
1747-37	24N10	阀杆	1cv-150-080-05	DN80	93	热处理日期 Date					
1919-4	24N10	阀杆	E100Q	DN100	10	热处理要求 Requirement					固溶 Solution
1919-5	24N10	阀杆	E125Q	DN125	5	升温 Warming					1050°C
1919-6	24N10	阀杆	LCV-150-150-05	DN150	5	时间 Time					4h
2218-80	24N10	阀杆	E80Q	DN80	1	保温 Holding					1050°C
						时间 Time					4h
						冷却 Cooling					水冷 Water(250°C)

REMARKS:
According to the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev. 9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103. Some other special requirement.

检验员 Authorised Inspector CHEN ZHEN 	质量工程师 Engineer Q.A ZENG KAI YI 	负责人 Laboratory Incharge HE SHI YI 
--	---	--

